

Solução de Consulta nº 98.334 - Cosit

**Data** 30 de agosto de 2021

**Processo** 

Interessado

CNPJ/CPF

ASSUNTO: CLASSIFICAÇÃO DE MERCADORIAS

Código NCM: 3916.90.90

Mercadoria: Perfil oco de policarbonato, obtido por processo de extrusão em operação única, apresentado em diversas opções de cores, comprimento de 6 m, largura de 2,10 m e espessura de 4 ou 6 mm; com seção transversal constante em forma de retângulo oco com divisões internas, as quais formam pequenos retângulos em linha; utilizado na construção civil em aplicações como toldos, claraboias, divisórias, domos, fechamentos laterais, passarelas e abrigos de ônibus.

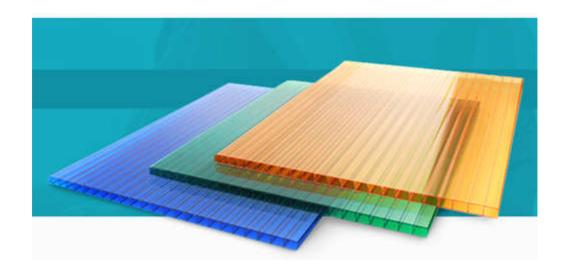
**Dispositivos Legais:** RGI 1, RGI 6 e RGC 1 da TEC, aprovada pela Res. Camex nº 125, de 2016, e da Tipi, aprovada pelo Dec. nº 8.950, de 2016, e subsídios extraídos das Nesh, aprovadas pelo Dec. nº 435, de 1992, e atualizadas pela IN RFB nº 1.788, de 2018, e alterações posteriores.

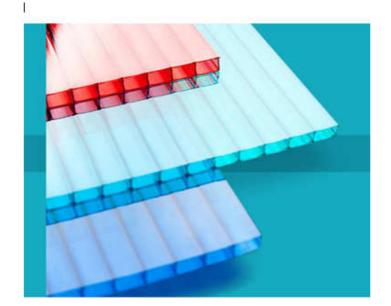
## Relatório

Consulta o interessado quanto à classificação fiscal na Nomenclatura Comum do Mercosul (NCM) constante da Tarifa Externa Comum (TEC), aprovada pela Resolução Camex nº 125, de 15 de dezembro de 2016, e da Tabela de Incidência do Imposto sobre Produtos Industrializados (Tipi), aprovada pelo Decreto nº 8.950, de 29 de dezembro de 2016, para a mercadoria abaixo especificada:

[INFORMAÇÃO SIGILOSA]

1







## **Fundamentos**

- 2. Trata-se de perfil oco de policarbonato, obtido por processo de extrusão em operação única, apresentado em diversas opções de cores, comprimento de 6 m, largura de 2,10 m e espessura de 4 ou 6 mm; com seção transversal constante em forma de retângulo oco com divisões internas, as quais formam pequenos retângulos em linha; utilizado na construção civil em aplicações como toldos, claraboias, divisórias, domos, fechamentos laterais, passarelas e abrigos de ônibus.
- 3. A classificação fiscal de mercadorias no âmbito da Nomenclatura Comum do Mercosul (NCM) fundamenta-se, conforme o caso, nas Regras Gerais para a Interpretação do Sistema Harmonizado (RGI) da Convenção Internacional sobre o Sistema Harmonizado de Designação e de Codificação de Mercadorias, nas Regras Gerais Complementares do Mercosul (RGC), na Regra Geral Complementar da Tipi (RGC/Tipi), nos pareceres de classificação do Comitê do Sistema Harmonizado da Organização Mundial das Aduanas (OMA) e nos ditames do Mercosul, e, subsidiariamente, nas Notas Explicativas do Sistema Harmonizado (Nesh).
- 4. A RGI 1 dispõe que os títulos das Seções, Capítulos e Subcapítulos têm apenas valor indicativo. Para os efeitos legais, a classificação é determinada pelos textos das posições e das Notas de Seção e de Capítulo e, desde que não sejam contrárias aos textos das referidas posições e Notas, pelas RGI 2 a 6.
- 5. O consulente refere-se ao material que constitui a mercadoria como plástico alveolar, devido aos espaços vazios internos que apresenta. As Notas Explicativas do Capítulo 39 da Nomenclatura, em suas Considerações Gerais, esclarecem o conceito do que é um plástico alveolar, para fins de classificação de mercadorias:

## Plástico alveolar

O plástico alveolar é um <u>plástico que apresenta numerosas células</u> (quer abertas ou fechadas, quer as duas) <u>distribuídas por toda a sua **massa**</u>. <u>Compreende o plástico esponjoso, o plástico expandido, o plástico microporoso ou micro-alveolar.</u> Pode ser flexível ou rígido.

O plástico alveolar é obtido por diversos métodos e, geralmente, por incorporação de um gás no plástico propriamente dito (por exemplo, por mistura mecânica, evaporação de um solvente de baixo ponto de ebulição ou degradação de uma matéria que produza gás), por mistura no plástico de microsferas ocas (por exemplo, de vidro ou de resina fenólica), por sinterização (fritagem\*) de grânulos de plástico ou por mistura de plástico com água ou uma matéria solúvel em um solvente, que são extraídas do plástico por rinçagem ou lixiviação, deixando vácuos. (grifou-se)

6. O plástico (policarbonato) que constitui o material do produto sob análise não apresenta células distribuídas por toda a sua massa (como se observa, por exemplo, em um plástico esponjoso ou expandido). Portanto, não se enquadra no conceito de plástico alveolar utilizado pela Nomenclatura de classificação, conforme exposto acima. Os espaços vazados da mercadoria sob consulta estão regularmente dispostos ao longo de todo o comprimento, tratando-se de uma disposição imposta à forma do produto durante a extrusão, constituindo

uma característica do artigo produzido, e não uma propriedade da massa do plástico empregado.

7. Em relação ao conceito de chapa, pode-se, inicialmente, considerar a classificação em uma das posições 39.20 a 39.21, pois referem-se a chapas, folhas, películas, tiras e lâminas de plástico (além da posição 39.19, exclusiva, porém, para formas planas autoadesivas). A Nota Legal 10 do Capítulo 39 e as Notas Explicativas destas posições trazem os seguintes esclarecimentos:

#### . Nota 10 do Capítulo 39:

10.- Na acepção das posições 39.20 e 39.21, a expressão "chapas, folhas, películas, tiras e lâminas" aplica-se exclusivamente às chapas, folhas, películas, tiras e lâminas (exceto as do Capítulo 54) e aos blocos de forma geométrica regular, mesmo impressos ou trabalhados de outro modo na superfície, não recortados ou simplesmente cortados em forma quadrada ou retangular, mas não trabalhados de outra forma (mesmo que essa operação lhes dê a característica de artigos prontos para o uso). (grifou-se)

#### . Nesh da posição 39.20:

A presente posição abrange as <u>placas</u>, folhas, películas, tiras e lâminas, de plástico (que **não** sejam reforçadas, nem estratificadas, nem munidas de um suporte ou de modo semelhante associadas a outras matérias), **exceto** as das **posições 39.18** ou **39.19**. (grifou-se)

## . Nesh da posição 39.21:

A presente posição compreende as chapas, folhas, películas, tiras e lâminas, de plástico, **exceto** as das **posições 39.18**, **39.19** ou **39.20** ou do **Capítulo 54**. <u>A posição apenas abrange os produtos alveolares</u> ou os que tenham sido reforçados, estratificados, providos de suporte ou associados de forma semelhante a outras matérias. (No que respeita à classificação das chapas, folhas, etc., combinadas com outras matérias, ver as Considerações Gerais do presente Capítulo). (grifou-se)

- 8. O produto em apreço não apresenta as características de placa ou chapa delimitados acima. Adicionalmente, a posição 39.21 engloba as chapas de materiais alveolares, que não é o caso do material em questão, conforme explanado nos parágrafos 5 e 6.
- 9. A posição 39.16 ("Monofilamentos cuja maior dimensão da seção transversal seja superior a 1 mm (monofios), varas, bastões e <u>perfis</u>, mesmo trabalhados à superfície, mas não trabalhados de outro modo, de plástico" (grifou-se)) apresenta as seguintes Notas Explicativas:

"A presente posição abrange os monofilamentos cuja maior dimensão do corte transversal seja superior a 1 mm (monofios), as varas, bastões e <u>perfis</u>. <u>Estes produtos são obtidos em comprimentos indeterminados numa única operação (em geral, extrusão) e apresentam, de uma extremidade à outra, uma seção transversal constante ou repetitiva. Os perfis ocos têm seção transversal diferente da dos tubos da posição 39.17 (ver a Nota 8 do presente Capítulo).</u>

Incluem-se também nesta posição os produtos que tenham sido simplesmente cortados em comprimentos determinados, desde que o seu comprimento exceda a maior dimensão do corte transversal ou que tenham sido trabalhados à superfície (polidos, foscados, etc.) mas não trabalhados de outro modo. Os perfis utilizados para vedar as juntas de janelas, em que uma das faces é adesiva, classificam-se na presente posição.

(...)" (grifou-se)

10. Portanto, por corresponder ao conceito de perfil oco de matéria plástica, obtido por extrusão em operação única, apresentando seção transversal constante e repetitiva ao longo de todo o seu comprimento, cuja seção interna (diferente da seção exterior) apresenta uma forma diferente da redonda, oval, retangular ou de outro polígono regular, e por não ser trabalhada de outro modo (por exemplo, perfuração, fresagem, reunião por colagem, por costura, etc.), além de ter comprimento que excede as dimensões do corte transversal (largura ou espessura), a mercadoria tem assento na posição 39.16. Esta posição apresenta os seguintes desdobramentos em subposições de primeiro nível:

39.16	Monofilamentos cuja maior dimensão da seção transversal seja superior a 1 mm (monofios), varas, bastões e perfis, mesmo trabalhados à superfície, mas não trabalhados de outro modo, de plástico.
3916.10.00	- De polímeros de etileno
3916.20.00	- De polímeros de cloreto de vinila
3916.90	- De outro plástico

- 11. A RGI 6 estabelece que a classificação de mercadorias nas subposições de uma mesma posição é determinada, para efeitos legais, pelos textos dessas subposições e das Notas de subposição respectivas, entendendo-se que apenas são comparáveis subposições de mesmo nível.
- 12. Por ser constituído de policarbonato, e na falta de subposição que o inclua de forma específica, o produto enquadra-se na subposição residual de primeiro nível 3916.90 "De outro plástico", a qual não apresenta subdivisão em segundo nível, mas apresenta as seguintes aberturas regionais em itens:

3916.90	- De outro plástico
3916.90.10	Monofilamentos
3916.90.90	Outros

- 13. A classificação nos desdobramentos regionais é comandada pela RGC 1, que determina que as Regras Gerais para Interpretação do Sistema Harmonizado se aplicarão, *mutatis mutandis*, para determinar, dentro de cada posição ou subposição, o item aplicável e, dentro deste último, o subitem correspondente.
- 14. Por tratar-se de um perfil oco de plástico, e não de um monofilamento, o produto inclui-se no item residual 3916.90.90 "Outros", que não apresenta abertura em subitens, correspondendo assim a seu código NCM.

### Conclusão

15. Com base nas Regras Gerais para Interpretação do Sistema Harmonizado RGI 1 (texto da posição 39.16), RGI 6 (texto da subposição de primeiro nível 3916.90) e na RGC 1 (texto do item 3916.90.90), da Nomenclatura Comum do Mercosul (NCM) constante da Tarifa Externa Comum (TEC), aprovada pela Resolução Camex nº 125, de 2016, e da Tabela de Incidência do

Imposto sobre Produtos Industrializados (Tipi), aprovada pelo Decreto nº 8.950, de 2016, e subsídios extraídos das Notas Explicativas do Sistema Harmonizado (Nesh), aprovadas pelo Decreto nº 435, de 1992, e atualizadas pela IN RFB nº 1.788, de 2018, e alterações posteriores, a mercadoria classifica-se no código **NCM 3916.90.90**.

# Ordem de Intimação

Aprovada a Solução de Consulta pela 5ª Turma, criada pela Portaria RFB nº 1.921, de 13 de abril de 2017, à sessão de 26 de agosto de 2021. Divulgue-se e publique-se nos termos do art. 28 da Instrução Normativa RFB nº 1.464, de 8 de maio de 2014.

Remeta-se o presente processo à unidade de jurisdição para ciência do interessado e demais providências cabíveis.

(Assinado digitalmente)

STELA FANARA CRUZ COSTA

AUDITORA-FISCAL DA RECEITA FEDERAL DO BRASIL

RELATORA

(Assinado digitalmente)

GILBERTO DE GUEDES VAZ

AUDITOR-FISCAL DA RECEITA FEDERAL DO BRASIL

MEMBRO DA 5ª TURMA

(Assinado digitalmente) **LUCAS ARAÚJO DE LIMA**AUDITOR-FISCAL DA RECEITA FEDERAL DO BRASIL

MEMBRO DA 5ª TURMA

(Assinado digitalmente)

MARCO ANTÔNIO RODRIGUES CASADO

AUDITOR-FISCAL DA RECEITA FEDERAL DO BRASIL

PRESIDENTE DA 5ª TURMA